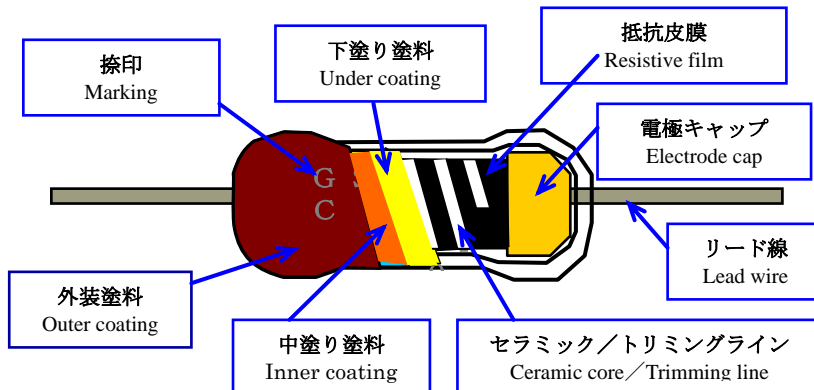
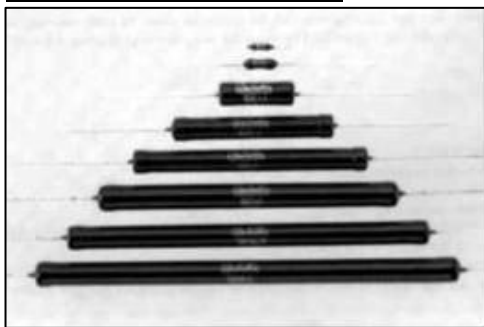


### 1. 構造図 / Construction



### 2. RoHS適合 / RoHS Compliance

特定危険物質 Certain hazardous substances	最大許容濃度 (RoHS 指令) Maximum concentration values (RoHS)※	判定 Judgment
Cd	<100ppm	Compliance
Cr <sup>6+</sup>	<1000ppm	Compliance
Pb	<1000ppm	Compliance
Hg	<1000ppm	Compliance
PBB	<1000ppm	Compliance
PBDE	<1000ppm	Compliance

※ 均質材料の最大許容濃度 (Amending Directive 2005/618/EC)

※ Maximum concentration values by weight in homogeneous materials (Amending Directive 2005/618/EC)

抵抗に含まれる鉛ガラス及び黄銅キャップに含まれる鉛は RoHS 指令 (2002/95/EC) の適用除外です。  
RoHS (2002/95/EC) regulation is not intended for Pb-glass contained in resistor element and Pb contained in Brass cap.

### 3. 推奨はんだ付け条件及びはんだ耐熱温度 Recommended Soldering condition and resistance to soldering heat

#### Recommended Soldering condition

ウェーブソルダーリングは、下記推奨条件で実施願います。  
Please practice to below condition.  
ただし、他方式との併用はお避け下さい。  
But Don't use jointly another method.  
<推奨条件> Recommendation condition  
・ピーク温度 Peak Temperature: 260°C (はんだ槽温度)  
(soldering Temperature)  
・時間 Time: 10秒以内 Within 10 second  
・フラックス Flux: 塩素分の少ないロジン系フラックス (塩素0.2Wt以下) を推奨  
Recommendation chlorine less rosin line flux (0.2Wt under chlorine)  
<注意事項 Warning point>  
ウェーブソルダーリングはリード部のみとし、噴流はんだが直接パッケージ本体に接触しないようにご注意ください。  
You should practice only lead wire to be more carefully not touch directly another parts by jet soldering.

はんだ耐熱温度 (フロー) Resistance to soldering heat (Flow) : 260°C ± 5°C 10s ± 1s

KOA株式会社ホームページ: <http://www.koanet.co.jp/>

製品情報ページ: <http://www.koaproducts.com/>

### 4.ISO9000シリーズ及びISO/TS16949,ISO14001取得状況 ISO9000 series & ISO/TS16949, ISO14001 Registration

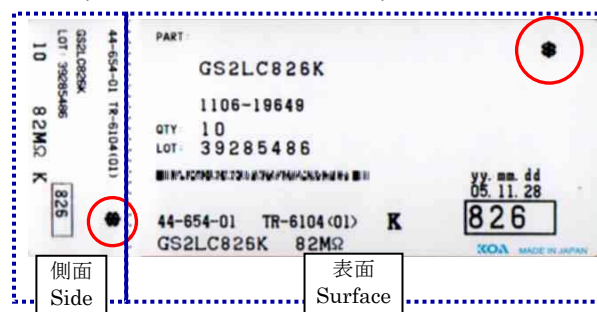
ISO9000 series & ISO/TS16949 Registration				
Company	ISO9000S	ISO/TS16949	Registration	Registrar
KOA CORPORATION	Dec.1994	-	JQA-0751	JQA
	-	Oct.2003	JQA-AU0008-1-5	
KOA ELECTRONICS CO.,LTD.	May.1996	Oct.2003	A4168	UL
MINOWA KOA INC.	May.1996	Oct.2004	A4614	UL
TOHOKU ELECTRIC INC.	Jan.1997	Nov.2003	A5150	UL
	Dec.2004	-	JQA-QMA11788	JQA
KASHIMA KOA DENKO CO.,LTD.		Dec.2004	JQA-AU0073	
TAMA ELECTRIC CO.,LTD.	Oct.1996	-	A12449	UL
KOA DENKO(MALAYSIA)BERHAD.	Sep.1995	-	AR0671	SIRIM
	-	Oct.2004	AR3395	
KOA KAOHSIUNG CORPORATION	Dec.1996	Nov.2003	A6400	UL
DAH HSING ELECTRIC CO.,LTD.	Feb.1997	Mar.2004	CERT-06691-2004 AQ-HOU-IATF	DNV
SHANGHAI KOA ELECTRONICS CO.,LTD.	Dec.1997	-	01 000 99494	TUV
	-	Jan.2004	01 111 99494	
KOA ELECTRONICS(TAICANG)CO.,LTD.	May.2001	Jui.2004	A10220	UL
WUXI KOA ELECTRO CERAMICS CO.,LTD.	Aug.2000	-	01203Q1019RIM	CEPREI

ISO14001 Registration			
Company	ISO14001 Registration	Registration	Registrar
KOA CORPORATION	Apr.1998	JQA-EM0155	JQA
KOA ELECTRONICS CO.,LTD.	Mar.2001	A9943	UL
TOHOKU ELECTRIC INC.	Mar.2001	JQA-EM1453	JQA
KASHIMA KOA DENKO CO.,LTD.	Oct.2000	JQA-EM1075	JQA
MINOWA KOA INC.	Feb.2002	JQA-EM2130	JQA
TAMA ELECTRIC CO.,LTD.	Feb.2000	EMS0005B	RCJ
KOA KAOHSIUNG CORPORATION	Mar.2000	A8888	UL
DAH HSING ELECTRIC CO.,LTD.	Mar.2000	1546-2000-AE-RGC-RvA	DNV
SHANGHAI KOA ELECTRONICS CO.,LTD.	Dec.2001	04204E10019R1M	EIOA
KOA ELECTRONICS(TAICANG)CO.,LTD.	Jul.2002	T5-2004-668	CQM
KOA DENKO(MALAYSIA)BERHAD.	Dec.2002	197021	LRQA

### 5.「端子鉛フリー品」の識別表示 / Identification of "terminal lead free product"

- 端子鉛フリー品の品名は、端子有鉛品との識別を確実にするため、新規に設定いたしました。(6.品名構成 参照)  
In order to ensure that the existing products and the termination lead free products will be identified, new product names are set up. (Refer to "6.Type Designation")
  - 識別マークは“\$”を製品ラベルの余白部に表示しています。  
The identification mark "\$" for the termination lead free product will be printed at a space on the product label.
- ☆端子鉛フリー品は RoHS 対応品です。  
Products with lead free termination meet RoHS requirements.



### 6.品名構成 / Type Designation

品種 Product Code	定格電力 Power Rating	抵抗温度係数 T.C.R ( $\times 10^{-6}/K$ )	端子表面材質 Terminal Surface Material	公称抵抗値 Nominal Resistance	抵抗値許容差 Resistance Tolerance
GS	1/4	D	C	1004	F
	1/4:0.25W 1/2:0.5W 1:1W 2:2W 3:3W 5:5W 7:7W 10:10W 12:12W	D: $\pm 100$ L: $\pm 200$	C: Sn-Cu	D,F:4 digits G,J,K:3digits	D: $\pm 0.5\%$ F: $\pm 1\%$ G: $\pm 2\%$ J: $\pm 5\%$ K: $\pm 10\%$